

PPG SIGMACOVER™ 350

OPIS

Dwuskładnikowa, grubopowłokowa, utwardzana poliamidami powłoka gruntująca/międzywarstwa/nawierzchniowa oparta na technologii czystego epoksydu

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Grunt/powłoka tolerująca gorzej przygotowane podłoża dla szerokiego stosowania w przemyśle morskim i lądowym
- Przemysł morski: odpowiednia dla części nadwodnych statków, pokładów, nadbudówek i ładowni
- Doskonała odporność na korozję
- Zgodna z większością starych powłok
- Odpowiednia do malowania posadzek dla ruchu pieszego. Po 6 godzinach utwardzania powłoki w 20°C (68°F) możliwe jest wejście na pomalowaną posadzkę
- Wysoka odporność na uderzenia i ścieranie
- Gładka, łatwa do czyszczenia
- Odporność na zachlapanie i rozlewy szerokiej gamy chemikaliów

KOLOR I POŁYSK

- Kolory standardowe i na życzenie, oraz aluminium
- Kolor szary (5177) i czerwono-brązowy (6179) tylko dla ładowni
- Półpołysk

Notatki:

- Powłoki epoksydowe kredują i płowieją gdy są narażone na światło słoneczne, podwyższone temperatury lub ekspozycję na chemikalia. Odbarwienie i normalne kredowanie nie mają wpływu na jakość powłoki. Jasne kolory ciemnieją z czasem. Zdarzają się odchyłki koloru dla różnych partii wyrobu. Zgodność kolorów jest zbliżona.
- W rejonach, gdzie oczekiwane są właściwości kosmetyczne, należy rozważyć przemalowanie odpowiednią warstwą nawierzchniową, odporną na UV

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	72 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg max. 361,0 g/l (ok. 3,0 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) przy natrysku bezpowietrznym
Wydajność teoretyczna	5,8 m²/l dla 125 µm (231 ft²/US gal dla 5,0 mils) 4,8 m²/l dla 150 µm (192 ft²/US gal dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 6 godz.

PPG SIGMACOVER™ 350

Dane dla wymieszanych komponentów	
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki podłoża

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½ dla doskonałej ochrony korozyjnej, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal; czyścić do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) lub czyścić za pomocą narzędzi mechanicznych do minimum ISO-St2 dla uzyskania dobrej ochrony antykorozyjnej
- Pomalowaną stal: hydrojetting do klasy VIS WJ2/3L
- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Istniejący w dobrej kondycji system epoksydowy i większość systemów alkidowych będących w dobrej kondycji; nadać odpowiednią chropowatość

Warunki podłoża betonowego dla wersji rozcieńczonej

- Schnięcie przez co najmniej 28 dni w dobrych warunkach wentylacyjnych
- Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 4,5%
- Beton musi być lity, suchy, wolny od osadu mleczka wapiennego i innych zanieczyszczeń
- Zchropowacić powierzchnię; ewentualnie przeszlifować za pomocą narzędzi z tarczą diamentową

Pomalowany beton

- Istniejący system o dobrej kondycji; odpowiednio zchropowacony, suchy i pozbawiony zanieczyszczeń
- Aby upewnić się co do kompatybilności, istniejącą powłokę potrząść 10 sekund szmatką nasączoną ksylenem lub MEK, a jeżeli istniejąca powłoka się rozpuszcza, należy ją usunąć
- Zchropowacić powierzchnię; ewentualnie przeszlifować za pomocą narzędzi z tarczą diamentową

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić powyżej 5°C (41°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy

PPG SIGMACOVER™ 350

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5.0 mils) DFT

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 4:1

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Przydatność mieszaniny do stosowania

3 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1,8 – 2,0 mm (ok. 0,070 – 0,079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 – 0,4 MPa (ok. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 350

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 cale)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pędzlem/wałkiem

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Uwaga:

- 10 - 15% gdy SIGMACOVER 350 jest aplikowana bezpośrednio na beton

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4.0 mils)	7.2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Uwaga:

- Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 100 µm (4,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 350

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils) - Dla aplikacji w ładowniach, na pokładach i obszarach narażonych na okresowe zachłapanie lub zalanie wodą morską i/lub chemikaliami

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	Minimum Maksimum	16 godziny 1 miesiąc	9 godziny 1 miesiąc	6 godziny 21 dni	4 godziny 14 dni	3 godziny 7 dni
farbami poliuretanowymi	Minimum Maksimum	48 godziny 1 miesiąc	30 godziny 21 dni	18 godziny 14 dni	9 godziny 7 dni	5 godziny 3 dni

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils) - Aplikacja dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych i przemysłowych PC

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	Minimum Maksimum	16 godziny wydłużony	9 godziny wydłużony	6 godziny wydłużony	4 godziny wydłużony	3 godziny wydłużony
farbami poliuretanowymi	Minimum Maksimum	48 godziny 6 miesięcy	30 godziny 5 miesięcy	18 godziny 2.5 miesięcy	9 godziny 1.5 miesięcy	5 godziny 14 dni
różne farby jednoskładnikowe (takie jak farby alkidowe i akrylowe)	Minimum Maksimum	24 godziny 14 dni	24 godziny 14 dni	16 godziny 14 dni	8 godziny 7 dni	5 godziny 4 dni

Notatki:

- Rzeczywiste czasy przemaalowania są zależne od warunków lokalnych
- Jeżeli po 30 dniach ekspozycji wystąpiło kredowanie lub zanieczyszczenie powłoki rekomenduje się mycie wodą z dodatkiem PREP 88 lub równoważnym środkiem i spłukanie wodą
- Aby zapewnić optymalną adhezję do następnej powłoki, powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń (oleje, smary, skredowanie, itp...), które mogą wymagać mycia i/lub szlifowania

PPG SIGMACOVER™ 350

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	12 godziny	16 godziny	25 dni
10°C (50°F)	6 godziny	9 godziny	15 dni
20°C (68°F)	2 godziny	6 godziny	7 dni
30°C (86°F)	1 godzina	4 godziny	4 dni
40°C (104°F)	1 godzina	3 godziny	48 godzin

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Gdy SIGMACOVER 350 lub pełen system powłokowy (2 x 125 µm/2 x 5.0 mils) zostanie zaaplikowany w zbyt dużej grubości suchej powłoki DFT, czas konieczny do osiągnięcia pełnego utwardzenia wydłuży się
- Aplikacja w ładowniach: przed transportem ładunków o ostrych krawędziach powłoka musi być w pełni utwardzona dla osiągnięcia swych własności mechanicznych. W tej sprawie należy nawiązać kontakt z najbliższym biurem sprzedaży PPG Protective & Marine Coatin

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)	
Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
15°C (59°F)	4 godziny
20°C (68°F)	3 godziny
30°C (86°F)	2 godziny
40°C (104°F)	1 godzina

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets



PPG SIGMACOVER™ 350

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływu na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

