

PPG SIGMACOVER™ 280

OPIS

Dwuskładnikowy, pigmentowany aluminium i utwardzany poliamidami uniwersalny grunt epoksydowy

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Grunt epoksydowy o szerokim zastosowaniu w systemach powłokowych do stali i metali nieżelaznych
- Doskonała adhezja do stali, podkładów czasowej ochrony, galwanizowanej stali i metali nieżelaznych
- Odpowiednia jako uszczelniacz lub "tie-coat" w grubości DFT 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)
- Odpowiednia do pracy w zanurzeniu
- Utwardza się nawet w temperaturach do 5°C (41°F)
- Odpowiednia do zabezpieczania złączy spawanych i montażowych uszkodzeń gruntów epoksydowych
- Odpowiednia na powierzchnie oczyszczone strumieniem ściernym na mokro (wilgotne i suche)
- Zgodna z dobrze opracowanymi systemami ochrony katodowej
- Certyfikowana przez ACQPA 24142

KOLOR I POŁYSK

- Szary, żółto-zielony i czerwono-brązowy
- Mały połysk

Uwaga:

- W rejonach, gdzie oczekiwane są właściwości kosmetyczne, należy rozważyć przemalowanie odpowiednią warstwą nawierzchniową, odporną na UV

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	57 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 432,0 g/l (ok. 3,6 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	11,4 m²/l dla 50 µm (457 ft²/US gal dla 2,0 mils) 5,7 m²/l dla 100 µm (229 ft²/US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 2 godz.
Pełne utwardzenie	7 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacze: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

PPG SIGMACOVER™ 280

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaplikować produkt w specyfikowanej grubości jak najszybciej na przygotowaną powierzchnię

Dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych

- Stal; czyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) lub zgodnie z ISO-St3
- Stal pokryta krzemianowo-cynkowym gruntem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3

Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być poprawnie przygotowana, sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia powinna być dostatecznie chropowata przez omiotanie ścierniwem nieżelaznym aby osiągnąć jednolity matowy wygląd
- Omiotanie zgodnie z wytycznymi SSPC-SP16

Stal nierdzewna

- Powierzchnia musi być poprawnie przygotowana, sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia powinna być dostatecznie zchropowacona przez omiotanie ścierniwem niemetalicznym
- Omiotanie zgodnie z wytycznymi SSPC-SP16

Metalizacja Natryskowa (TSM)

- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Technika Mist coat/ full coat jest wymagana. Sprawdź zalecenia dotyczące rozcieńczenia w Instrukcji poniżej

Beton/cegła

- Schnięcie przez co najmniej 28 dni w dobrych warunkach wentylacyjnych
 - Zawartość wilgoci w betonie nie powinna przekraczać 4,5%
 - Beton musi być lity, suchy, wolny od osadu mleczka wapiennego i innych zanieczyszczeń
 - Powierzchnia powinna być odpowiednio zszorstkowana
-

PPG SIGMACOVER™ 280

Dla ekspozycji w warunkach zanurzenia

- Stal lub stal z niezaaprobowanym gruntem krzemianowo cynkowym; czyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Stal pokryta zaakceptowanym gruntem krzemianowo cynkowym; spawy i powierzchnie uszkodzone lub spalone oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) lub oczyścić mechanicznie do SPSS-Pt3
- Eksploatowane rurociągi najpierw muszą być wyczyszczone skrobakiem i rozpuszczalnikiem

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna wynosić powyżej 5°C (41°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy
- Wilgotność względna podczas aplikacji oraz utwardzania nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 4:1

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Przydatność mieszaniny do stosowania

8 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1,5 – 2,0 mm (ok. 0,060 – 0,079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 280

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,46 mm (0,018 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Uwaga:

- Objętość rozcieńczalnika w produkcie do 30% dla powłoki uszczelniającej typu "sealer" oraz warstwy szczepnej "tie-coat" w zakresie grubości DFT 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)

Pędzlem/wałkiem

Zalecany rozcieńczalnik

Nie jest wymagany

Objętość rozcieńczalnika

Jeżeli wymagane można dodać do 5% THINNER 91-92

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
50 µm (2.0 mils)	11.4 m²/l (457 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m²/l (305 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m²/l (229 ft²/US gal)

Uwaga:

- Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 50 µm (2,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 280

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 100 µm (4,0 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	Minimum	12 godziny	6 godziny	2 godziny	1 godzina	30 minut
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku ekspozycji na światło słoneczne	3 miesiące	3 miesiące	3 miesiące	2 miesiące	2 miesiące
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku nie występowania narażenia na działanie światła słonecznego	6 miesiące	6 miesiące	6 miesiące	4 miesiące	3 miesiące
farbami poliuretanowymi	Minimum	36 godziny	16 godziny	6 godziny	4 godziny	3 godziny
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku ekspozycji na światło słoneczne	3 miesiące	3 miesiące	3 miesiące	2 miesiące	2 miesiące
	Maksymalny czas przemalowania w przypadku nie występowania narażenia na działanie światła słonecznego	6 miesiące	6 miesiące	6 miesiące	4 miesiące	3 miesiące

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Wykończenie na połysk wymaga odpowiedniej międzywarstwy

PPG SIGMACOVER™ 280

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 100 µm (4,0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	8 godziny	13 godziny	21 dni
10°C (50°F)	4 godziny	6 godziny	14 dni
20°C (68°F)	2 godziny	2.5 godziny	7 dni
30°C (86°F)	1 godzina	1.5 godziny	5 dni
40°C (104°F)	45 minut	1 godzina	4 dni

Uwaga:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
15°C (59°F)	10 godziny
20°C (68°F)	8 godziny
30°C (86°F)	5 godziny
35°C (95°F)	4 godziny

BHP

- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą
- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER™ 280

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływu na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

