

SIGMAWELD™ 120

OPIS

Dwukomponentowy utwardzany poliamidą podkład warsztatowy

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Odpowiedni dla automatycznego malowania blach oczyszczonych strumieniowo ściernie
- Dobre właściwości do cięcia termicznego i spawania, włączając techniki MMA w różnych pozycjach
- Zabezpiecza antykorozyjnie aż do 6 miesięcy, gdy aplikowany na GPS = 22 µm (0,9 mils) (w zależności od narażenia korozyjnego i osiągniętej chropowatości podczas oczyszczania)
- Szybkoschnący
- Może być użyta jako pierwsza powłoka w różnych systemach malarskich tylko dla narażenia atmosferycznego

KOLOR I POŁYSK

- Czerwono-brunatny
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	21 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 593,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 653,0 g/l (approx. 5,4 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	22 µm (0,9 mils) na warstwę
Wydajność teoretyczna	9,5 m ² /l dla 22 µm (374 ft ² /US gal dla 0,9 mils)
Suchość dotykowa	4 min. at 40 °C (104°F)
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 12 godz. Maximum: 6 mies.
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)



SIGMAWELD™ 120

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Zaleca się aby temperatura podłoża dla aplikacji w ciągach automatycznych wynosiła 35°C (95°F) and 40°C (104°F)

WTÓRNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Podczas przechowywania i montażu, należy unikać zanieczyszczenia podkładu
- Po montażu, uszkodzone powierzchnie należy przygotować według poniższego schematu

Wtórne przygotowanie powierzchni	
Rejon	Ekspozycja w warunkach atmosferycznych
Zanieczyszczenia	muszą być usunięte
Spawy	SPSS-Pt2
Przepalone powierzchnie	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)
Uszkodzenia korozyjne	SPSS-Ss (SPSS-Pt2)

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 75:25 (3:1)

- Temperatura mieszanych - bazy i utwardzacza powinna przewyższać 15°C (59°F); w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozpuszczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Przepędzić przez sito o oczkach 30 – 60 mesh
- Wymieszana farba jest gotowa do użycia
- Dodatek rozcieńczalnika (Thinner 90-53) może okazać się konieczny w zależności od parametrów linii i temperatury stali
- Mieszać ciągle podczas aplikacji

Przydatność mieszaniny do stosowania

24 godz. w 20°C (68°F)

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 90-53

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.0 - 1.5 mm (ok. 0.040 - 0.060 cala)

Ciśnienie na dyszy

0,15 - 0,20 MPa (approx. 2 - 2 bar; 22 - 29 p.s.i.)



SIGMAWELD™ 120

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 90-53

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.43 - 0.58 mm (0.017 - 0.023 in)

Ciśnienie na dyszy

12,0 - 15,0 MPa (ok. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości 22 µm (0.9 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	20°C (68°F)
Różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi	minimum	12 godz.
	maksimum	6 mies.

Uwaga: Dłuższy czas przemaalowania jest dopuszczalny pod warunkiem, że podkład jest wciąż w dobrym stanie

Czasy utwardzania dla aplikacji farby bez rozpuszczalnika

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
20°C (68°F)	6 min.
40°C (104°F)	4 min.

BHP

- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą
- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego

SIGMAWELD™ 120

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Specyfikacja scierniw mineralnych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491 |
| • Wilgotnosc względna - temperatura podloza -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.