

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

OPIS

Farba epoksydowa dwuskładnikowa, grubopowłokowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Uniwersalny podkład epoksydowy o wysokiej wydajności i rozlewności
- O wysokiej zawartości części stałych, niskiej zawartości lotnych związków organicznych VOC
- Farba tolerująca gorsze przygotowanie powierzchni, odporna na ścieranie
- Nadaje się do aplikacji na wilgotne powierzchnie
- Dobra adhezja do większości starych (istniejących) powłok
- Dostępna w kolorach MIO i standardowych
- Dobra odporność na zachłapanie chemikaliami
- Spełnia wymagania standardu NSF Stanadard 61 dla zbiorników (produkowanych tylko w US)

KOLOR I POŁYSK

- Standardowe kolory dla gruntów i kolory na zamówienie
- Półpołysk

Uwaga: Powłoki epoksydowe blakną i kredują w ekspozycji na promienie słoneczne. Jasne kolory mają tendencję do żółknięcia. Produktu barwione na życzenie i w kolorach niestandardowych nie są rekomendowane do ekspozycji w zanurzeniu. Dla zanurzenia używać tylko produktów fabrycznie umieszanych

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	85 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 114,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 163,0 g/l (ok. 1,4 lb/gal) EPA Method 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal)
Odporność temperaturowa (Ciągła)	do 120°C (250°F)
Odporność temperaturowa (krótkotrwała)	do 175°C (350°F)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Wydajność teoretyczna	8,5 m ² /l dla 100 µm (341 ft ² /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	6 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz. patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 36 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- W przypadku zgodności z regulacjami które wymagają produktu o zawartości VOC mniej niż 100g/l, zamiennie może być wyspecyfikowany AMERLOCK 400 VOC
- AMERLOCK 400VOC jest dostępny tylko w USA i Kanadzie
- Okresowa odporność temperaturowa powinna być mniej niż 5% czasu i maksymalnie 20 godziny
- Odporność temperaturowa dotyczy warunków atmosferycznych. Dla eksploatacji w warunkach zanurzenia należy skontaktować z przedstawicielem PPG

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Jakość systemu malarskiego jest proporcjonalna do przygotowania powierzchni. Usunąć luźną farbę, zendrę, rdzę. Powierzchnia do malowania musi być wymiarowo stabilna, sucha, czysta i wolna od smarów, olejów i innych obcych materiałów. Gdy właściwe przygotowanie powierzchni przez obróbkę strumieniowo-ścierną jest niepraktyczne, powierzchnia powinna być oczyszczona młotkami lub szczotkami do gołego czystego metalu.

Stal węglowa

- Dla pracy w zanurzeniu: stal; czyszczenie do SO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- Dla warunków atmosferycznych, czyścić do ISO-Sa2½ lub minimum SSPC SP-6, lub czyścić narzędziami mechanicznymi do ISO-St3 (SSPC SP-3) lub to ISO-St2 (SSPC SP-2) lub czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem do stopnia SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Beton/cegła

- Usunąć smary, oleje i inne zanieczyszczenia penetrujące zgodnie ASTM D4258
- Szlifować powierzchnię zgodnie z ASTM D 4259 aby usunąć wapno, połyskującą powierzchnię lub mleczko wapienne. Osiągnąć profil powierzchni - ICRI CSP 3 do 5
- Wypełnić miejsca puste za pomocą epoksydowej szpachli AMERCOAT 114A
- Maksymalna szybkość przesiąkania wody wynosi 3 lbs/1000ft²/24 godz. wg testu na przesiąkanie wody (ASTM FM 1869, test na chlorek wapnia lub wg testu ASTM D4263 - test foliowego przykrycia)
- Alternatywnie może być użyta metoda ASTM D4944 (metoda gazu węgla wapnia), zawartość wilgoci nie powinna przekraczać 4%

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Stal ocynkowana

- Usunąć oleje i film mydlany za pomocą detergentu lub czyszczenia emulsyjnego
- Lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne drobnym ścierniwem zgodnie z wytycznymi SSPC-16 aby osiągnąć profil chropowatości 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils). Gdy omiotanie nie jest możliwe, powierzchnia cynku może być potraktowana odpowiednim środkiem chemicznym zawierającym fosforan cynku
- Powierzchnia cynku sezonowana ponad 12 miesięcy w warunkach atmosferycznych może być malowana po umyciu zanieczyszczeń i białej rdzy za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem

Metale nieżelazne i stal nierdzewna

- Usunąć z powierzchni rdzę, brud, wilgoć, smary i inne zanieczyszczenia.
- Lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne drobnym ścierniwem zgodnie z wytycznymi SSPC-16 aby osiągnąć profil chropowatości 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

Stare powłoki i naprawa

- Zestarzałe, odpowiednie powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń
- Dla jednoskładnikowych farb; konieczne są dodatkowe środki ostrożności

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy 5°C (41°F) a 50°C (122°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

NIKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- Grunty: bezpośrednio na stal: z serii DIMETCOTE, z serii AMERCOAT 68, AMERLOCK 2/400, z serii SIGMAZINC, z serii epoksydów AMERCOAT i SIGMA
- Farby nawierzchniowe: z serii AMERCOAT 450, SIGMADUR, epoksydy SIGMACOVER, epoksydy AMERCOAT, AMERSHIELD i PSX 700

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcja mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 50:50 (1:1)

- Farbę mieszać przed użyciem, zalecane stosowanie mieszadła mechanicznego, do osiągnięcia jednorodności
- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

2 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 globalnie, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) dla NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) dla NON NSF/ANSI 61 and > 90°F (32°C)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92 globalnie, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) dla NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) dla NON NSF/ANSI 61 and > 90°F (32°C)

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.48 mm (0.019 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 - 18,0 MPa (ok. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Pędzel - aplikować równomiernie czystym, dobrze zwilżonym pędzlem
- Aplikacja pędzlem lub wałkiem zapewni około 80 mikrometrów GPS w jednej warstwie.

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) lub THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	minimum maksimum	36 godz. 3 mies.	16 godz. 3 mies.	6 godz. 2 mies.	4 godz. 1 mies.
Z uretanami, PSX	minimum maksimum	36 godz. 1 mies.	16 godz. 1 mies.	6 godz. 14 dni	4 godz. 7 dni

Notatki:

- Akcelerator PPG 861 (AMERCOAT 861) w ilości (1 pinta na 5 galonów) redukuje minimalne i maksymalne czasy przemaalowania o połowę (dostawa tylko US)
- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Przed aplikacją farby nawierzchniowej na powłokę SIGMACOVER 240/AMERCOAT 240 starszą niż 30 dni wymagane jest mycie powierzchni z dodatkiem PREP 88, SIGMARITE 88 lub równoważnego środka
- Jeżeli maksymalny czas przemaalowania jest przekroczony należy powierzchnię zszorstkować
- Farby alkidowe i wodorocieńczone akrylowe należy aplikować po osiągnięciu pyłosuchości lecz w czasie nie dłuższym niż trzykrotny czas pyłosuchości (suchość transportowa warsztatowa)
- Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy jest zależny od rzeczywistej temperatury powierzchni - a nie tylko temperatury powietrza. Nasłonecznienie lub ogrzewanie w inny sposób powierzchni skróci maksymalny czas nałożenia kolejnej warstwy.

Czas utwardzania powłoki o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
10°C (50°F)	24 godz.	48 godz.	21 dni
20°C (68°F)	6 godz.	20 godz.	7 dni
30°C (86°F)	3 godz.	12 godz.	4 dni
40°C (104°F)	1 godz.	8 godz.	3 dni

Notatki:

- Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)
- Akcelerator PPG 861 (AMERCOAT 861) w ilości (1 pinta na 5 galonów) redukuje czas utwardzania o połowę (dostawy tylko USA)

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	3 godz.
21°C (70°F)	2 godz.
32°C (90°F)	1 godz.
40°C (104°F)	30 min.

Uwaga: Akcelerator PPG 861 (AMERCOAT 861) w ilości (1 pinta na 5 galonów/ 0,47litra na 18,925 litra) redukuje czas utwardzania o połowę (dostawy tylko USA)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

Certyfikacje produktu

- Zgodna z wymogami USDA dla okazjonalnego kontaktu z żywnością
- NFPA Class A for Flame Spread and Smoke Development- klasa A NFPA dla materiałów wolno rozprzestrzeniających ogień
- Zakwalifikowana wg ANSI/NSF Standard 61 (dla zbiorników wody pitnej) dla zaworów. Instrukcje aplikacji dla systemów NSF, zobacz stronę <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- MPI Category #108
- Dla zastosowań nuklearnych , poziom 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2)
- Farba antykorozyjna zgodna z wymaganiami LEED

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Objasnienia do kart technicznych produktow | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazowki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 | ryzyko zatrucia |
| • Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamknietych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Specyfikacja scierniow mineralnych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491 |
| • Przygotowanie powierzchni betonowych (podlogi) | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1496 |
| • Wilgotnosc względna - temperatura podloza -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

SIGMACOVER 640

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

