

SIGMAFAST™ 210

OPIS

Farba poliuretanowa podkładowa/nawierzchniowa, dwuskładnikowa, grubopowłokowa, pigmentowana fosforanem cynku

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Opracowana specjalnie do zastosowań warsztatowych
- Szybko utwardzająca się
- Łatwa aplikacja metodą hydrodynamiczną
- Dobra trwałość koloru i połysku
- Dobra przyczepność do stali, i stali ocynkowanej
- Nieograniczony czas przemalowania
- Utwardza się w temperaturach do -5°C (23°F)

KOLOR I POŁYSK

- Szeroka gama dostępnych kolorów w systemie barwienia PPG colornet
- Półpołysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych produktów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	55 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 270,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 383,0 g/l (approx. 3,2 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	80 - 120 µm (3,1 - 4,7 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	6,9 m ² /l dla 80 µm (285 ft ² /US gal dla 3,1 mils) 4,6 m ² /l dla 120 µm (188 ft ² /US gal dla 4,7 mils)
Suchość dotykowa	1 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 4 godz. Maksimum: nielimitowany
Pełne utwardzenie	4 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 36 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

SIGMAFAST™ 210

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchni powinna być odpowiednio zchropowacona (przez omiatanie ścierniwem, chropowacenie papierem ściernym)

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -5°C (23°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 88 : 12

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

5 godz. w 20°C (68°F)

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.0 - 1.5 mm (ok. 0.040 - 0.060 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMAFAST™ 210

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.46 mm (0.018 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
80 µm (3,1 mils)	6,9 m ² /l (285 ft ² /US gal)
120 µm (4,7 mils)	4,6 m ² /l (188 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
nią samą lub dwuskładnikowymi poliuretanowymi farbami nawierzchniowymi	minimum	24 godz.	16 godz.	6 godz.	4 godz.	2 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

SIGMAFAST™ 210

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils)			
Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	8 godz.	24 godz.	15 dni
0°C (32°F)	5 godz.	16 godz.	11 dni
5°C (41°F)	2,5 godz.	9 godz.	7 dni
10°C (50°F)	2 godz.	4 godz.	5 dni
20°C (68°F)	1 godz.	3 godz.	4 dni
30°C (86°F)	45 min.	2 godz.	3 dni

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)	
Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	7 godz.
20°C (68°F)	5 godz.
30°C (86°F)	2 godz.

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą
- Zawiera toksyczny utwardzacz poliizocyjanianowy

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. |W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- objaśnienia do kart technicznych
- objaśnienia do kart technicznych produktów
- Wskazówki BHP
- Wilgotność względna - temperatura podłoża -temperatura powietrza

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
 ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
 ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
 ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650

SIGMAFAST™ 210

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływu na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

