

# SIGMACOVER™ 256

## OPIS

Dwu składnikowy podkład zawierający fosforan cynku, o wysokiej zawartości części stałych, utwardzany poliamidem, łatwy do przemalowania

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Farba gruntująca i międzywarstwa w systemach powłokowych, dla stali, betonów warunkach atmosferycznych
- Odpowiednia do zastosowania w warunkach atmosferycznych i morskich
- Może być przemalowana różnymi powłokami dwuskładnikowymi jak i konwencjonalnymi farbami nawet po długim narażeniu na warunki atmosferyczne
- Nie zawiera cyny ani chromianów
- Doskonałe właściwości antykorozyjne zarówno w warunkach przemysłowych jak i nadmorskich
- Wytrzymała, długotrwale elastyczna
- Utwardza się w temperaturach do -10°C (14°F)
- Dobra adhezja do stali, stali galwanizowanej oraz starych powłok epoksydowych
- Łatwa w aplikacji zarówno natryskiem hydrodynamicznym jak i pędzlem
- Może być stosowana jako powłoka podkładowa / nawierzchniowa (dla wewnętrznych suchych warunków)

## KOLOR I POŁYSK

- Kremowa (inne kolory na żądanie)
- Półmat

## DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	63 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 245,0 g/kg UK PG 6/23(92) Załącznik 3: max. 338,0 g/l (ok. 2,8 lb/US gal) Chiny GB 30981-2020 (testowane) 315,0 g/l (ok. 2,6 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	6,3 m <sup>2</sup> /l dla 100 µm (253 ft <sup>2</sup> /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 3 godz. Maksimum: Nielimitowany
Pełne utwardzenie	4 dni

# SIGMACOVER™ 256

## Dane dla wymieszanych komponentów

### Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach  
Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

### Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

### Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal z podkładem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Stal ocynkowana musi być oczyszczona przez omiatanie ścierniwem do uzyskania jednorodnie matowej powierzchni (wyłącznie dla eksploatacji powłok w wewnętrznych, suchych warunkach)
- Zestarzałe, odpowiednie powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń

### Temperatura podłoża

- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -10°C (14°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być co najmniej 3°C (5°F) wyższa od punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 95%

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

### Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 82 : 18

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

### Przydatność mieszaniny do stosowania

8 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania



# SIGMACOVER™ 256

## NATRYSK PNEUMATYCZNY

**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

**Objętość rozcieńczalnika**

10 - 15%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

**Średnica dyszy**

1.5 - 3.0 mm (ok. 0.060 - 0.110 cala)

**Ciśnienie na dyszy**

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY

**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

**Objętość rozcieńczalnika**

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

**Średnica dyszy**

Ok. 0.48 mm (0.019 in)

**Ciśnienie na dyszy**

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

**Objętość rozcieńczalnika**

0 - 5%

---

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

# SIGMACOVER™ 256

## DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	8,4 m <sup>2</sup> /l (337 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m <sup>2</sup> /l (253 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m <sup>2</sup> /l (168 ft <sup>2</sup> /US gal)

### Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)

Przermalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Dla SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456, SIGMACOVER 410	minimum maksimum	36 godz. nielimitowany	10 godz. nielimitowany	4 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany	2 godz. nielimitowany	2 godz. nielimitowany
Dla SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, różne farby chlorokauczukowe, winilowe, akrylowe i alkidowe	minimum maksimum	3 dni nielimitowany	24 godz. nielimitowany	16 godz. nielimitowany	8 godz. nielimitowany	5 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany

#### Notatki:

- Powłoka ma nieograniczony czas przermalowania pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od kredowania i innych zanieczyszczeń, a w przypadku kredowania lub zanieczyszczenia powierzchni, powłoka powinna być oczyszczona i odpowiednio zchropowacona w celu zapewnienia dobrej przyczepności dla kolejnej warstwy
- SIGMACOVER 256 nie powinna być przermalowywana farbami bitumiczno-epoksydowymi

### Czasy utwardzania warstwy o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)

Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-10°C (14°F)	24 godz. - 48 godz.	20 dni
-5°C (23°F)	24 godz. - 30 godz.	14 dni
0°C (32°F)	18 godz. - 24 godz.	10 dni
5°C (41°F)	18 godz.	8 dni
10°C (50°F)	12 godz.	6 dni
15°C (59°F)	8 godz.	5 dni
20°C (68°F)	6 godz.	4 dni
30°C (86°F)	4 godz.	3 dni
40°C (104°F)	3 godz.	48 godz.

Uwaga: Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

# SIGMACOVER™ 256

## Czas użycia mieszanki (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszanki	Przydatność mieszanki do stosowania
10°C (50°F)	16 godz.
15°C (59°F)	10 godz.
20°C (68°F)	8 godz.
30°C (86°F)	5 godz.
35°C (95°F)	4 godz.

## BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

## DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

## ODNIESIENIA

- Objasnienia do kart technicznych produktów

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

# SIGMACOVER™ 256

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

