

# SIGMAZINC™ 105

## OPIS

Dwuskładnikowa, cynkowo-epoksydowa farba do gruntowania

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Doskonałe właściwości antykorozyjne
- Szybko schnąca, może być przemalowywana po 25 minutach
- Doskonałe właściwości aplikacyjne
- Utwardza się w temperaturach do  $-5^{\circ}\text{C}$  ( $23^{\circ}\text{F}$ )

## KOLOR I POŁYSK

- Szary
- Mat

## DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	65 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 208,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 408,0 g/l (approx. 3,4 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	50 - 80 µm (2,0 - 3,1 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	13,0 m <sup>2</sup> /l dla 50 µm (521 ft <sup>2</sup> /US gal dla 2,0 mils)
Suchość dotykowa	10 min.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 25 min. Maximum: 12 mies.
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 12 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

### Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

### Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™

# SIGMAZINC™ 105

## Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -5°C (23°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

---

## **INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA**

### Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

---

### Przydatność mieszaniny do stosowania

4 godz. w 20°C (68°F)

---

## **NATRYSK PNEUMATYCZNY**

### **Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

### **Objętość rozcieńczalnika**

15 - 20%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

### **Średnica dyszy**

1.6 mm (ok. 0.063 in)

### **Ciśnienie na dyszy**

0,3 - 0,6 MPa (ok. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

---

## **NATRYSK BEZPOWIETRZNY**

### **Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

### **Objętość rozcieńczalnika**

5 - 15%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

### **Średnica dyszy**

ok. 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 in)

### **Ciśnienie na dyszy**

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

## SIGMAZINC™ 105

**MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM****Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

**Objętość rozcieńczalnika**

0 - 5%

**ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA**

THINNER 90-53

**DANE DODATKOWE**

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
50 µm (2,0 mils)	13,0 m <sup>2</sup> /l (521 ft <sup>2</sup> /US gal)
80 µm (3,1 mils)	8,1 m <sup>2</sup> /l (336 ft <sup>2</sup> /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 50 µm (2.0 mils)						
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi i poliuretanowymi	minimum	1 godz.	45 min.	30 min.	25 min.	20 min.
	maksimum	12 mies.	12 mies.	12 mies.	12 mies.	12 mies.

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 80 µm (3.1 mils)						
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi i poliuretanowymi	minimum	1,5 godz.	1 godz.	50 min.	40 min.	35 min.
	maksimum	12 mies.	12 mies.	12 mies.	12 mies.	12 mies.

**Notatki:**

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach wewnętrznych, w czystej atmosferze
- Podkłady cynkowe mogą tworzyć na powierzchni sole cynku, dlatego nie powinny być narażone na warunki atmosferyczne przez długi czas przed ponownym malowaniem
- Przed nałożeniem kolejnej warstwy wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni muszą być usunięte przez czyszczenie ścierniwem, lekkie omiecenie ścierniwem lub przez mechaniczne czyszczenie



## SIGMAZINC™ 105

## Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 80 µm (3.1 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
-5°C (23°F)	1 godz.	1,5 godz.
0°C (32°F)	40 min.	1 godz.
10°C (50°F)	25 min.	50 min.
20°C (68°F)	10 min.	40 min.
30°C (86°F)	less than 10 min.	35 min.

## BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

## DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. |W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

## ODNIESIENIA

- Objasnienia do kart technicznych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
- Objasnienia do kart technicznych produktow ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
- Wskazowki BHP ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
- Bezpieczenstwo w pomieszczeniach|zamknietych, ochrona zdrowia, ryzyko|wybuchu, ryzyko zatrucia ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
- Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach|zamknietych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433
- Wskazowki dotyczace praktycznej wentylacji ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434
- Czyszczenie stali i usuwanie rdzy ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490
- Specyfikacja scierniow mineralnych ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491
- Wilgotnosc wzgledna - temperatura podloza -temperatura powietrza ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

# SIGMAZINC™ 105

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

