

14841 Barivinył HB Finish

Jednokomponentowa farba podkładowa/nawierzchniowa (gruntoemalia) winylo-alkidowa o przyspieszonym schnięciu. Może być aplikowana jednowarstwowo na grubości nawet do 80 µm.

ZASTOSOWANIE

Doskonała antykorozyjna farba do aplikacji bezpośrednio na stal i odpowiednio przygotowane powierzchnie galwanizowane jako nawierzchniowa dla farb winylo-alkidowych i chlorokauczkowych oraz większość odpowiednio przygotowanych powłok przemysłowych lub beton. Najczęściej stosowana do systemów antykorozyjnych morskiego i przemysłowego zagrożenia środowiskowego.

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Produkt jednoskładnikowy	
Przygotowanie Farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać farbę, aż do uzyskania jednolitej konsystencji.
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania używając natrysku hydrodynamicznego, pędzla lub wałka. W uzasadnionych przypadkach w celu uzyskania lepszych właściwości aplikacyjnych można dodać małą ilość rozcieńczalnika X5100
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność.

DANE PODSTAWOWE

Połysk	Półpołysk
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych	48 %
ZLZO (VOC)*	46, Standardowo: 40 µm - 80 µm (zależnie od metody aplikacji)
GPS*	6,0 m ² /l dla GPS* = 80 µm
Wydajność teoretyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: 70 % wydajności teoretycznej. Dla małych elementów: 50 % wydajności teoretycznej.
Wydajność praktyczna	
Odporność temperaturowa	Maksimum 90 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1.25 kg/litr
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 60 µm
	23 °C
Pyłosuchość	2 h
Przemaalowanie	8 h

14841 Barivinył HB Finish

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	X5100	X5100
Zalecana ilość	0-10 % obj.	0-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,015 cala	0,015 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	60-100 µm	60-100 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Walek
Rozcieńczalnik	X5100	T5000
Zalecana ilość	10-20 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	1,5-2 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	60-100 µm	60 µm

Pędzel/Walek

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika X5100.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogą oddechową.
W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów.
Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: Barivinył HB Finish [14841]

Uwagi * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
* **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
* **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji o w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings, która określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Nie bierzemy odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał.

Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach. W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

