

STEELGUARD™ 3290

OPIS

Farba do gruntowania/międzywarstwa, dwuskładnikowa, epoksydowa, z fosforanem cynku, o wysokiej zawartości części stałych

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Grunt epoksydowy lub jako międzywarstwa w systemach powłok ochronnych w warunkach atmosferycznych
- Szybkoschnąca, umożliwia krótkie okresy czasu do transportu
- Doskonała przyczepność do stali po czyszczeniu strumieniowo-ściernym
- Wyjątkowa odporność na tarcie i uderzenia
- Nieograniczony czas przemalowania

KOLOR I POŁYSK

- Jasno szary, szary, czerwony-tlenkowy
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,6 kg/l (13,4 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	72 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 189,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 245,0 g/l (approx. 2,0 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 200 µm (3,0 - 8,0 mils)
Wydajność teoretyczna	9,6 m ² /l dla 75 µm (385 ft ² /US gal dla 3,0 mils) 3,6 m ² /l dla 200 µm (144 ft ² /US gal dla 8,0 mils)
Suchość dotykowa	1 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 2 godz. Maksimum: nielimitowany
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

STEELGUARD™ 3290

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Stal

- Stal powinna być oczyszczona strumieniowo-ściernie do ISO-Sa2½, profil chropowatości 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Uwaga: Aplikować grunt na podłoże jak najszybciej to możliwe aby nie dopuścić do zanieczyszczenia podłoża

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być między 2°C (36°F) a 40°C (104°F)
- Temperatura podłoża podczas aplikacji powinna być co najmniej o 3°C (5°F) od punktu rosy
- Wilgotność względna podczas aplikacji nie powinna przekraczać 90%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 86 : 14

- Wstępnie wymieszać bazę za pomocą mieszadła pneumatycznego o średnich obrotach do uzyskania jednorodnej mieszaniny
- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności
- Rozcieńczalnik powinien być oddawany po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszaniny do stosowania

2 godz. w 20°C (68°F)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-79

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

ok. 0.38 – 0.53 mm (0.015 – 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 - 20,0 MPa (ok. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

STEELGUARD™ 3290

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko do napraw miejscowych i wyprawek

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-79

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

Uwaga: Po zakończeniu aplikacji należy natychmiast oczyścić sprzęt natryskowy

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	9,6 m ² /l (385 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,6 m ² /l (144 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)				
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi i poliuretanowymi	minimum maksimum	8 godz. nielimitowany	5 godz. nielimitowany	2,5 godz. nielimitowany

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powłoka ma nieograniczony czas przemaalowania pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od kredowania i innych zanieczyszczeń, a w przypadku kredowania lub zanieczyszczenia powierzchni, powłoka powinna być oczyszczona i odpowiednio zchropowana w celu zapewnienia dobrej przyczepności dla kolejnej warstwy

STEELGUARD™ 3290

Czas utwardzania powłoki o grubości DFT do 125 µm (5.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
5°C (41°F)	4 godz.	8 godz.
10°C (50°F)	2 godz.	5 godz.
20°C (68°F)	1 godz.	2,5 godz.

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Czasy schnięcia zależą od temperatury powietrza i stali, zaaplikowanej grubości warstwy mokrej, wentylacji i innych warunków środowiska
- Czasy utwardzania są proporcjonalnie krótsze w wyższej temperaturze i dłuższe w niższej temperaturze

BHP

- Niewłaściwe stosowanie i transportowanie może być niebezpieczne dla zdrowia i spowodować pożar lub eksplozję, podczas magazynowania, transportu, aplikacji i utwardzania należy zachować środki ostrożności opisane w Karcie katalogowej/ Instrukcji aplikacji oraz w Kartach charakterystyki materiałów niebezpiecznych
- Zapewnić odpowiednią wentylację w celu usunięcia rozpuszczalników podczas malowania i utwardzania

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. |W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANymi PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z M.I.N., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings
Bringing innovation to the surface.™