

# STEELGUARD™ 701

## OPIS

Jednoskładnikowa, cienkopowłokowa, rozpuszczalnikowa, pęczniejąca farba ogniochronna do konstrukcji stalowych

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Do 90 minut ochrony przed oddziaływaniem pożaru celulozowego
- Aplikacja w wytwórni i na budowie
- Osiągana grubość suchej powłoki do 1500 µm (60,0 mils) w jednej warstwie
- Odpowiednia dla C1 do C4 wewnętrznego i zewnętrznego środowiska (ISO 12944); dla warunków suchych wewnętrznych (C1) powłoka nawierzchniowa nie jest wymagana
- Odporna na warunki atmosferyczne do 12 miesięcy bez warstwy nawierzchniowej pod warunkiem, że powłoka została zastosowana zgodnie z arkuszem informacyjnym {1222} i nie jest narażona na stojącą i płynącą wodę, wysoką wilgotność lub zanurzenie
- Testowana i oceniana wg EN 13381-8 i BS 476-20/21
- Produkt oznaczony znakiem CE, ETA 14/0115
- Oceniony wg ETAG 018-2 dla wszystkich klasyfikacji trwałości

## KOLOR I POŁYSK

- Biały
- Mat

## DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane produktu	
Ilość składników	jeden
Gęstość	1,34 kg/l (11,18 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	75 ± 3%
VOC (dostarczane)	max. 257,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 330,0 g/l (ok. 2,8 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Zalecana grubość powłoki suchej	200 - 1500 µm (8,0 - 60,0 mils) w jednej warstwie
Wydajność teoretyczna	1,07 m <sup>2</sup> /l dla 700 µm (43 ft <sup>2</sup> /US gal dla 28,0 mils)
Suchość dotykowa	30 min.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 6 godz. Maksimum: nielimitowany



# STEELGUARD™ 701

## Dane produktu

<b>Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)</b>	Co najmniej 18 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach
---	--

### Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania
- Wymagana grubość DFT musi być zgodna z zatwierdzonymi certyfikatami

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaprobowany grunt musi być w dobrej kondycji, suchy i wolny od wszelkich zanieczyszczeń

### Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być pomiędzy 5°C (41°F) a 40°C (104°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Temperatura otoczenia podczas aplikacji i utwardzania powinna być między 5°C (41°F) a 40°C (104°F)
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

## INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Dokładnie wymieszać do jednorodnej konsystencji, bez grudek
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków

# STEELGUARD™ 701

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06 (w normalnych warunkach rozcieńczalnik nie jest wymagany)

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

### Kąt dyszy

20° – 50°, w zależności od kształtu elementów stalowych

### Średnica dyszy

Ok. 0.48 – 0.64 mm (0.019 – 0.025 in)

### Ciśnienie na dyszy

20,0 MPa (ok 200 bar; 2901 p.s.i.)

#### Notatki:

- Usunąć filtry na ssaniu i z pistoletu
- Zaleca się zewnętrzny filtr na ssaniu farby

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko małe obszary (zaprawy i naprawy)

### Zalecany rozcieńczalnik

Nie należy dodawać rozcieńczalnika

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 21-06

## DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
200 µm (8,0 mils)	3,75 m <sup>2</sup> /l (150 ft <sup>2</sup> /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,88 m <sup>2</sup> /l (75 ft <sup>2</sup> /US gal)
700 µm (28,0 mils)	1,07 m <sup>2</sup> /l (43 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,75 m <sup>2</sup> /l (30 ft <sup>2</sup> /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,50 m <sup>2</sup> /l (20 ft <sup>2</sup> /US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 300 µm (12,0 mils)

# STEELGUARD™ 701

**Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 700 µm (28.0 mils)**

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
tą samą farbą	minimum	12 godz.	10 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

**Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 1000 µm (40.0 mils)**

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Dla STEELGUARD 2458	minimum	4 godz.	2 godz.	1,5 godz.	1 godz.	45 min.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany
Innymi zatwierdzonymi powłokami nawierzchniowymi	minimum	5 dni	3 dni	60 godz.	48 godz.	36 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

**Tabela schnięcia powłoki o grubości do 700 µm (28.0 mils)**

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
5°C (41°F)	2 godz.
10°C (50°F)	1,5 godz.
15°C (59°F)	1 godz.
20°C (68°F)	30 min.
30°C (86°F)	20 min.

Uwaga: Czasy schnięcia mogą różnić się znacznie w zależności od warunków zewnętrznych, wartości A/V m-1 (Hp/A) współczynnika masywności oraz nałożonej grubości warstwy

## BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

# STEELGUARD™ 701

## ODNIESIENIA

• STEELGUARD™ WYTYCZNE APLIKACJI	ARKUSZ INFORMACYJNY	1222
• STEELGUARD™ ZALECANE GRUNTY	ARKUSZ INFORMACYJNY	1224
• STEELGUARD™ ZALECANE POWŁOKI NAWIERZCHNIOWE	ARKUSZ INFORMACYJNY	1226
• Objąsnienia do kart technicznych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1410
• Objąsnienia do kart technicznych produktów	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1411
• Wskazówki BHP	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1430
• Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1431
• Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1433
• Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1434
• Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1490
• Specyfikacja ścierniw mineralnych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1491
• Wilgotność względna - temperatura podłoża -temperatura powietrza	ARKUSZ INFORMACYJNY NR	1650

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.