

SIGMACOVER™ 256

OPIS

Dwu składnikowy podkład zawierający fosforan cynku, o wysokiej zawartości części stałych, utwardzany poliamidem, łatwy do przemalowania

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Farba gruntująca i międzywarstwa w systemach powłokowych, dla stali, betonów warunkach atmosferycznych
- Odpowiednia do zastosowania w warunkach atmosferycznych i morskich
- Może być przemalowana różnymi powłokami dwuskładnikowymi jak i konwencjonalnymi farbami nawet po długim narażeniu na warunki atmosferyczne
- Nie zawiera cyny ani chromianów
- Doskonale właściwości antykorozyjne zarówno w warunkach przemysłowych jak i nadmorskich
- Wytrzymała, długotrwale elastyczna
- Utwardza się w temperaturach do -10°C (14°F)
- Dobra adhezja do stali, stali galwanizowanej oraz starych powłok epoksydowych
- Łatwa w aplikacji zarówno natryskiem hydrodynamicznym jak i pędzlem
- Może być stosowana jako powłoka podkładowa / nawierzchniowa (dla wewnętrznych suchych warunków)

KOLOR I POŁYSK

- Kremowa, różowa (inne kolory na żądanie)
- Półmat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	63 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 245,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 338,0 g/l (approx. 2,8 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	6,3 m ² /l dla 100 µm (253 ft ² /US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 3 godz. Maksimum: nielimitowany
Pełne utwardzenie	4 dni

SIGMACOVER™ 256

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal z podkładem czasowej ochrony: oczyścić do SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Stal ocynkowana musi być oczyszczona przez omiotanie ścierniwem do uzyskania jednorodnie matowej powierzchni (wyłącznie dla eksploatacji powłok w wewnętrznych, suchych warunkach)
- Zestarzałe, odpowiednie powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń

Temperatura podłoża

- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -10°C (14°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji powinna być co najmniej 3°C (5°F) wyższa od punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 95%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 82 : 18

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Przydatność mieszaniny do stosowania

8 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMACOVER™ 256

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

10 - 15%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.5 – 3.0 mm (ok. 0.060 – 0.110 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.48 mm (0.019 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 256

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /l (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)							
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Dla SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456, SIGMACOVER 410	minimum	36 godz.	10 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.	2 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga: Maksymalny czas przemaalowania jest bez ograniczeń pod warunkiem że powierzchnia jest wolna od zanieczyszczeń

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)							
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Dla SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, różne farby chlorokauczukowe, winilowe, akrylowe i alkidowe	minimum	3 dni	24 godz.	16 godz.	8 godz.	5 godz.	3 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Notatki:

- Maksymalny czas przemaalowania jest bez ograniczeń pod warunkiem że powierzchnia jest wolna od zanieczyszczeń
- SIGMACOVER 256 nie powinien być przemaalowany farbami epoksydowo-bitumicznymi

SIGMACOVER™ 256

Czasy utwardzania warstwy o grubości DFT do 100 µm (4.0 mils)		
Temperatura podłoża	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-10°C (14°F)	24 godz. - 48 godz.	20 dni
-5°C (23°F)	24 godz. - 30 godz.	14 dni
0°C (32°F)	18 godz. - 24 godz.	10 dni
5°C (41°F)	18 godz.	8 dni
10°C (50°F)	12 godz.	6 dni
15°C (59°F)	8 godz.	5 dni
20°C (68°F)	6 godz.	4 dni
30°C (86°F)	4 godz.	3 dni
40°C (104°F)	3 godz.	48 godz.

Uwaga: Podczas aplikacji i utwardzania musi być zapewniona odpowiednia wentylacja (patrz Karty Informacyjne Nr 1433 i 1434)

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)	
Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	16 godz.
15°C (59°F)	10 godz.
20°C (68°F)	8 godz.
30°C (86°F)	5 godz.
35°C (95°F)	4 godz.

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. |W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.



SIGMACOVER™ 256

ODNIESIENIA

• Objąsnienia do kart technicznych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
• Objąsnienia do kart technicznych produktw	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
• Wskazwki BHP	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430
• Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamknitych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431
• Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamknitych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433
• Wskazwki dotyczace praktycznej wentylacji	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434
• Czyszczenie stali i usuwanie rdzy	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490
• Specyfikacja scierni mineralnych	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491
• Wilgotnosc wzgledna - temperatura podloza -temperatura powietrza	ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakośc tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiazujacymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczen osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykanskiego patentu dotyczacego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYZEJ SA JEDYNYMI GWARANCJAMI SKLADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAZNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSOB WYNIKAJACE Z PRZEPISOW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJOW HANDLOWYCH, WLACZNIE Z M.I.N., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOSCI DO OKRESLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJA NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca moze wnosić roszczenia wobec PPG wyłacznie w formie pisemnej w ciagu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin uplywu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSOB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczace stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymagana wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakośc lub stan podloza bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadawalające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™