

SIGMAZINC™ 19

OPIS

Jednoskładnikowy grunt epoksydowy o wysokiej zawartości cynku

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Dobre właściwości antykorozyjne; powłoka zawiera 90% cynku wagowo
- Powłoka przeznaczona do wykonania napraw powłok wykonanych z dwuskładnikowych gruntów epoksydowo-cynkowych lub gruntów krzemianowych
- Może być stosowana do odnawiania zeszarzonej, odrdzewionej stali ocynkowanej
- Utwardza się w temperaturach do -10°C (14°F)
- Odporna na temp. 125°C (260°F) okresowymi wzrostami temp. do 175°C (350°F)
- Nałożony system powłokowy nie może ulegać zmydleniu
- Szybkoschnąca, może być przemalowywana po upływie krótkiego czasu

KOLOR I POŁYSK

- Szary
- Mat

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	jeden
Gęstość	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	$38 \pm 2\%$
VOC (dostarczane)	max. 246,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 584,0 g/l (approx. 4,9 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	35 μm (1,4 mils)
Wydajność teoretyczna	10,9 m^2/l dla 35 μm (435 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ dla 1,4 mils)
Suchość dotykowa	4 min.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 2 godz. 3 mies. [Select correct formula]
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Co najmniej 9 mies. przechowywane w chłodnych i suchych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMAZINC™ 19

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal: oczyścić do ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Powierzchnie ocynkowane ogniowo z ogniskami korozji; oczyścić dokładnie do ISO-St3 lub ISO-Sa2½, chropowatość 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Powłoki epoksydowe wysokocynkowe i powłoki etylo krzemianowo cynkowe muszą być suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń

Temperatura podłoża

- Podczas aplikacji jest dopuszczalna temperatura powierzchni -10°C (14°F) pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od lodu i zanieczyszczeń
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

- Mieszać przed użyciem
- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Podczas nakładania i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ark. {1433} i {1434})

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-79

Objętość rozcieńczalnika

20 - 25%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.5 – 3.0 mm (ok. 0.060 – 0.110 cala)

Ciśnienie na dyszy

0,2 - 0,3 MPa (ok. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

SIGMAZINC™ 19

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-79

Objętość rozcieńczalnika

20 - 25%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

ok. 0.43 mm (0.017 cala)

Ciśnienie na dyszy

10,0 - 15,0 MPa (ok. 100 - 150 bar; 1451 - 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-79

Objętość rozcieńczalnika

0 - 3%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 35 µm (1.4 mils)

Przemalowanie farbą...	minimum	-10°C (14°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Różnymi dwuskładnikowymi farbami epoksydowymi	minimum	6 godz.	4 godz.	3 godz.	2 godz.
	maksimum	wydłużony	wydłużony	wydłużony	wydłużony

Notatki:

- Na powłokach o wysokiej zawartości cynku mogą tworzyć się sole cynku, dlatego nie powinny być one narażone na warunki atmosferyczne przez długi okres czasu przed ponownym malowaniem
- Przerwa kilku miesięcy jest dopuszczalna w warunkach wewnętrznych, w czystej atmosferze
- W czystych warunkach zewnętrznych, maksymalny czas do 14 dni może być tolerowany, ale w warunkach przemysłowych i morskich okres ten powinien zostać skrócony do praktycznego minimum
- Przed ponownym malowaniem należy usunąć wszelkie widoczne zanieczyszczenia powierzchni przez czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem, strumieniem ściernym lub mechanicznie
- Jeżeli proces technologiczny wymaga okresu dłuższej przerwy, na powłokę SIGMAZINC 19 należy jak najszybciej nałożyć zalecaną powłokę uszczelniającą

SIGMAZINC™ 19

Czas utwardzania dla powłok o grubości do 35 µm (1.4 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk
10°C (50°F)	30 min.
15°C (59°F)	5 min.
20°C (68°F)	4 min.

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. |W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410 |
| • Objasnienia do kart technicznych produktów | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazówki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczeństwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| • Bezpieczeństwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |
| • Czyszczenie stali i usuwanie rdzy | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1490 |
| • Specyfikacja ścierniw mineralnych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1491 |
| • Wilgotność względna - temperatura podłoża -temperatura powietrza | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1650 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.



SIGMAZINC™ 19

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

